

Hindi (हिन्दी) - Complete Manual Translation

BLASTSAFE™

ORIGIN एब्रेसिव ब्लास्टिंग हेलमेट

उपयोगकर्ता मैनुअल

User Manual

BLASTSAFE™

ORIGIN ब्लास्टिंग हेलमेट

विषय सूची

परिचय 3

उद्देश्य और सुरक्षा क्षेत्र 3

पहली बार उपयोग करने से पहले 4

उपयोग 5

सफाई 6

रखरखाव और निरीक्षण 6

रखरखाव दिनचर्या 8

भंडारण 8

अतिरिक्त पुर्जे 8

तकनीकी विशिष्टताएँ 9

अनिवार्य आवश्यकताएं और नियम 10

सामान्य 10

श्वसन सुरक्षा उपकरण के लिए वायु आपूर्ति आवश्यकताएं 11

असेंबली निर्देश 15

रखरखाव 24

हमारी वेबसाइट पर "उपयोगकर्ता गाइड" भी खोजें

<http://www.silencer.no/user-guides>

Find "User Guides" at our web site

Auth "User Guides" finden Sie auf unserer Website

También encontrará "Guías de usuario" en nuestro sitio web

1. परिचय

यह उपयोगकर्ता मैनुअल संपूर्ण व्यक्तिगत श्वसन सुरक्षा से संबंधित है, जिसमें EN 14594-2018 कक्षा 4B प्रकार 2 के अनुसार संबद्ध संपीडित वायु लाइन शामिल है।

संपूर्ण व्यक्तिगत श्वसन सुरक्षा में शामिल है:

ब्लास्टसेफ™ ओरिजिन - एब्रेसिव ब्लास्टिंग के लिए हेलमेट, पूर्ण हुड के साथ।

2. उद्देश्य और सुरक्षा क्षेत्र

ब्लास्टसेफ™ ओरिजिन सुरक्षा हेलमेट औद्योगिक वातावरण में उपयोग के लिए डिज़ाइन किया गया है जहां धूल, ठोस कण, धुएं और उच्च शोर स्तर के संपर्क में आने का जोखिम होता है, विशेष रूप से सैंडब्लास्टिंग और एब्रेसिव ब्लास्टिंग प्रक्रियाओं के दौरान।

यह उत्पाद निम्नलिखित के लिए सुरक्षा प्रदान करता है:

- उपयोगकर्ता की श्वसन प्रणाली, एक संपीडित वायु नेटवर्क से स्वच्छ वायु की आपूर्ति करके
- सिर और चेहरे को यांत्रिक प्रभावों (टुकड़े, अपघर्षक कण) से
- श्रवण (एकीकृत श्रवण सुरक्षा) - 3M पेल्टन® ऑप्टाइम 3 ईयरमफ़्स H540P3 - SNR 34 dBA, शोर कमी 41 dBA.

2.1 उपयोग पर प्रतिबंध

2.1.1 उपकरण उन क्षेत्रों में उपयोग के लिए उपयुक्त नहीं है जहाँ: तीव्र ऊष्मा विकिरण, खुली लपट, विस्फोट की संभावना या जब भी खतरनाक पदार्थों की उच्च सांद्रता, या अत्यधिक विषैला वातावरण हो, जिससे स्वास्थ्य के लिए तत्काल जोखिम उत्पन्न होता है।

2.1.2 यदि कमरे का तापमान हिमांक बिंदु से नीचे है, तो संपीडित वायु सर्किट में नमी कपलिंग या रेगुलेटर में बर्फ बनने का कारण बन सकती है, जिससे वायु की संयुक्त आपूर्ति रुक जाती है। ऐसे मामलों में यह स्थापित करना आवश्यक है कि संपीडित वायु की आर्द्रता (वायुमंडलीय दबाव पर) 50 mg/m³ से कम है। यह EN 12021 के अनुसार है।

2.1.3 पहली बार उपकरण का उपयोग करने से पहले, उपयोगकर्ता को उपकरण को जल्दी से उतारने का अभ्यास करना चाहिए।

2.1.4 सुनिश्चित करें कि श्वास वायु EN12021 के अनुरूप है।

2.1.5 ऑक्सीजन या ऑक्सीजन युक्त वायु का उपयोग करने की अनुमति नहीं है।

2.1.6 कनेक्शन और लाइन कपलिंग को कनेक्ट और डिस्कनेक्ट करते समय साफ रखा जाना चाहिए।

2.1.7 वायु आपूर्ति प्रणाली से जुड़ा प्रत्येक उपयोगकर्ता यह जांचेगा कि निर्माता द्वारा प्रदत्त जानकारी के अनुसार वायु आपूर्ति प्रणाली की क्षमता उसके लिए पर्याप्त है।

2.1.8 पहनने की प्रक्रिया उपयोगकर्ता मैनुअल में निर्माता द्वारा प्रदत्त जानकारी के सख्त अनुसार की जाएगी।

2.1.9 "जहां उपयुक्त हो, अंकन ?" इंगित करता है कि आरपीडी और संपीडित वायु आपूर्ति ट्यूब का

उपयोग ऐसी स्थितियों में किया जा सकता है जहां लपट के संपर्क में आना जोखिम भरा हो सकता है*।

2.1.10 आरपीडी को वायु आपूर्ति पाइपों से जोड़ते समय केवल श्वास वायु कपलिंग का उपयोग किया जाना चाहिए।

2.1.11 बहुत strenuous काम के दौरान, हुड में अस्थायी रूप से नकारात्मक दबाव उत्पन्न होना संभव है, जिसके परिणामस्वरूप उपकरण के सुरक्षा कारक में कमी आएगी।

2.1.12 2 m/s से ऊपर की वायु गति उपकरण के सुरक्षा कारक को प्रभावित कर सकती है।

2.1.13 हुड और संपीडित वायु उपकरणों (जैसे स्प्रे पेंटिंग) दोनों के लिए संपीडित वायु का उपयोग करते समय, यह सुनिश्चित करने की आवश्यकता है कि हुड में वायु प्रवाह पर्याप्त हो जब संपीडित वायु उपकरणों द्वारा खपत की जाने वाली वायु अपने चरम पर हो। यदि आवश्यक हो, तो कार्यशील दबाव बदला जा सकता है।

2.1.14 उपकरण का उपयोग केवल कुशल ऑपरेटरों द्वारा किया जाना चाहिए जो किए जा रहे काम के परिणामस्वरूप उत्पन्न होने वाले खतरों से भी पूरी तरह अवगत हैं।

2.1.15 श्वसन हेलमेट का EN 397 के अनुपालन के लिए परीक्षण नहीं किया गया है।

2.1.16 उपकरण 41 dBA की ध्वनिक कमी (ध्वनिरोधी) प्रदान करता है। कुछ मामलों में सिर और "ईयरमफ़्स" (बालों के विकास, चश्मे, गोगल्स आदि के कारण) के बीच इष्टतम से कम सील के कारण कमी मूल्य कम हो सकता है।

2.1.17 एकीकृत श्रवण सुरक्षा उपकरणों के अतिरिक्त इयरप्लग के उपयोग की सिफारिश की जाती है।

2.1.18 50 मीटर से अधिक लंबी कोई वायु लाइन उपयोग नहीं की जानी चाहिए (कंप्रेसर से मास्क तक कुल) और अधिकतम 3 आपस में जुड़ी लाइनों के साथ।

3. पहली बार उपयोग करने से पहले

उपकरण आंशिक रूप से असेंबल आपूर्ति किया जाता है। उपयोग से पहले, असेंबली निर्देशों का ध्यानपूर्वक पालन करते हुए ढीले हिस्सों को असेंबल किया जाना चाहिए। यदि असेंबली के संबंध में कोई अनिश्चितता उत्पन्न होती है, तो कृपया उपकरण को सेवा में लगाने से पहले साइलेंसर एएस से संपर्क करें।

3.1. फिटिंग निर्देश

नोट: कोष्ठक में संख्याएं चित्र और असेंबली संख्याओं को संदर्भित करती हैं।

3.1.1 "ईयरमफ़्स" (ईयरमफ़्स /चित्र 4.2) को ऊपर या नीचे धकेलकर लगभग सही लंबाई पर समायोजित करें।

3.1.2 "ईयरमफ़्स" को सावधानी से बाहर की ओर दबाएं जब तक कि "क्लिक" सुनाई न दे /चित्र 4.3)। हेलमेट सिर पर रखें /चित्र 7.3)। "ईयरमफ़्स" को सिर की ओर तब तक दबाएं जब तक "क्लिक" सुनाई न दे। एक हाथ हेलमेट के ऊपर रखें, दूसरे हाथ को हुड और "केप टॉप" के बीच में ले जाएं /चित्र 7.4)। एक कान संरक्षक का पता लगाएं और इसे ऊपर/नीचे खींचें जब तक कि यह सही स्थिति में न हो जाए। दूसरी तरफ भी ऐसा ही करें।

3.1.3 "हेड-स्ट्रैप" /चित्र 4.4) को तब तक समायोजित करें जब तक हेलमेट सुरक्षित और आरामदायक न हो जाए।

3.1.4 रेगुलेटर, फिल्टर, कपलिंग और बेल्ट वाली लाइन को "केप टॉप" से सुरक्षित करें, बेल्ट को शेडिंग में खींचकर /चित्र 5.3)। ध्यान रखें कि रेगुलेटर पीछे केंद्र में स्थित है और "केप टॉप" से बाहर की ओर मुख्य है।

3.1.5 लाइन बेयोनेट फिटिंग चित्र 6 को हेलमेट शेल पर लगी बेयोनेट फिटिंग से सुरक्षित करें *(संदर्भ - असेंबली 8)*।

3.1.6 धारा 6 और 7 के अनुसार रखरखाव करें।

4. उपयोग

4.1. उपयोग से पहले चित्र 7.3-7.3)

जांचें कि कंप्रेसर चालू किया गया है और सही दबाव पर सेट किया गया है। (एक घिसा-पिटा और/या गंदा कंप्रेसर दूषित हवा का उत्पादन करेगा, जिसे फिल्टर पैनल का उपयोग करके शुद्ध किया जा सकता है।) निरीक्षण करें कि कंप्रेसर वायु सेवन के माध्यम से खतरनाक पदार्थों को अंदर नहीं खींच सकता है। जांचें कि सभी घटकों को धारा 5 और 6 में वर्णित अनुसार साफ और निरीक्षित किया गया है। कार्यशील दबाव न्यूनतम 5 बार पर समायोजित करें। सैंडब्लास्टर के हेलमेट को संपीडित वायु लाइन के माध्यम से संपीडित वायु प्रणाली से कनेक्ट करें। हेड-स्ट्रैप को सही आकार में समायोजित करें। "ईयरमफ्स" को ऊपर या नीचे धकेलकर सही लंबाई पर समायोजित करें, क्योंकि हुड के पिछली बार उतारने पर वे हिल सकते हैं। "ईयरमफ्स" को सावधानी से बाहर की ओर दबाएं जब तक कि "क्लिक" सुनाई न दे। हेलमेट सिर पर रखें। हाथों को हुड और "केप टॉप" के बीच ऊपर ले जाएं। "ईयरमफ्स" को सिर की ओर तब तक दबाएं जब तक "क्लिक" सुनाई न दे। "ईयरमफ्स" को इस तरह समायोजित करें कि वे कानों को यथासंभव घेरें ताकि सर्वोत्तम संभव ध्वनिरोधन प्राप्त हो सके। हाथों को "केप टॉप" के नीचे ले जाएं और बैंड को कसकर गर्दन को बंद करें ताकि एयर हुड के अंदर पर्याप्त दबाव सुनिश्चित हो सके। बेल्ट बकल बंद करें।

4.2. उपयोग के दौरान

4.2.1 वायु प्रवाह

आवश्यकतानुसार वायु प्रवाह समायोजित करें। एकीकृत वायु प्रवाह सूचक उपयोगकर्ता को चेतावनी देता है यदि वायु आपूर्ति अपर्याप्त है। वायु प्रवाह सूचक इस तरह स्थापित किया गया है कि पर्याप्त वायु प्रवाह होने पर नारंगी पताका दिखाई नहीं देती है। यह केवल तभी इष्टतम रूप से काम करेगा जब इसे लंबवत रखा जाएगा, और यदि सिर को आगे या किसी भी तरफ झुकाया जाए तो यह काफी सुस्त लगेगा। सुरक्षा कारणों से रेगुलेटर को पूरी तरह से बंद नहीं किया जा सकता है। यदि वायु आपूर्ति में कोई रुकावट होती है तो तुरंत कार्य क्षेत्र छोड़ दें।

4.2.2. सूचक

यदि संचालन के दौरान एयर फ्लो इंडिकेटर फेल हो जाता है, जो कम वायु प्रवाह को इंगित करता है, तो ऑपरेटर को हेलमेट सिर से हटा देना चाहिए। सही वायु प्रवाह को नियंत्रित और स्थापित करें और सुनिश्चित करें कि सूचक को अंदर धकेलकर छिपी हुई स्थिति में रखा गया है। हेलमेट अब आगे के उपयोग के लिए सर्विस किया गया है।

4.3. उपयोग के बाद

कार्य क्षेत्र छोड़ने के बाद, बेल्ट बकल खोलें, गर्दन पर बैंड ढीला करें, हेलमेट उतारें और वायु आपूर्ति लाइन डिस्कनेक्ट करें। घटकों से ढीले अवशेष और गंदगी हटाने के लिए ब्रश या चीर का उपयोग करें। धारा 5 और 6 में वर्णित निर्देशों के अनुसार साफ और निरीक्षण करें। कनेक्ट और डिस्कनेक्ट करते समय, खुले कपलिंग में किसी भी संदूषण को प्रवेश करने से रोकने के लिए सावधान रहें।

5. सफाई

प्रत्येक कार्य सत्र के बाद, पानी और हल्के सिंथेटिक डिटरजेंट के मिश्रण का उपयोग करके हेलमेट, हुड और "केप टॉप" को साफ करें। किसी भी प्रकार के विलायक का उपयोग न करें। टेक्सटाइल भाग को 60 डिग्री सेल्सियस पर हल्के वाशिंग पाउडर का उपयोग करके मशीन में धोया जा सकता है। हेलमेट की आंतरिक सतहों को साफ करने के लिए एक कीटाणुनाशक का उपयोग करें। कीटाणुनाशक निर्माता द्वारा जारी निर्देशों का पालन करें। स्वच्छता के कारणों से, उपकरण का उपयोग केवल उसी व्यक्ति द्वारा किया जाना चाहिए। कपलिंग और रेगुलेटर को संपीड़ित वायु से साफ करें। अंत में, जंग से बचने के लिए सभी धातु के हिस्सों को सुखाने के लिए सूखे कपड़े का उपयोग करें। सफाई के दौरान, सफाई के दौरान उत्पन्न होने वाले किसी भी हानिकारक पदार्थों में सांस न लेने के लिए सतर्क रहें।

6. रखरखाव और निरीक्षण

6.1. "वायर मेश" (चित्र 5.4-6) (आइटम 2, असेंबली 2) और "आउटर ग्लास" (चित्र 5.4-6) (आइटम 1, असेंबली 2) बदलें।

सिर को आगे की ओर झुकाएं जब तक कि विज़र लगभग क्षैतिज स्थिति में न हो। एक हाथ से "आउटर फ्रेम" खोलें और "वायर मेश" निकालें? "आउटर ग्लास" दूसरे हाथ से। "वायर मेश" पर एक नया "आउटर ग्लास" फिक्स करें। (यदि आवश्यक हो, "वायर मेश" बदलें।) सिर को फिर से आगे की ओर लगभग क्षैतिज स्थिति में झुकाएं। "वायर मेश" के साथ "आउटर ग्लास" को "आउटर फ्रेम" में रखें ("वायर मेश" बाहर की ओर)। "आउटर फ्रेम" बंद करें जबकि अपने अंगूठे से "वायर मेश" को पकड़े रहें? ग्लास, उदाहरण के लिए। जांचें कि "विज़र फ्रेम" "इलास्टिक बैंड" ठीक से सुरक्षित है (चित्र 3.1)।

6.2. सेफ्टी ग्लास और सेफ्टी गैसकेट बदलें (चित्र 8.2-8.3)।

सेफ्टी ग्लास को "सेफ्टी ग्लास सील/गैसकेट" (चित्र 8.3) में धकेलें। फिर गैसकेट को, ग्लास के साथ, विज़र फ्रेम (चित्र 8.2) में धकेलें। ध्यान रखें कि दो लंबवत माउंटिंग किनारे अंदर की ओर हों और विज़र ओपनिंग के किनारे को घेरें। गैसकेट को मजबूती से घर में दबाएं। "आउटर ग्लास" को "गैसकेट" पर रखें। "वायर मेश" को "आउटर ग्लास" पर रखें। "विज़र फ्रेम" कवर बंद करें और "विज़र फ्रेम" को "इलास्टिक बैंड" से सुरक्षित करें जो "हुक" (चित्र 8.0) पर लॉक हो। जांचें कि "विज़र फ्रेम" क्लोज लॉक स्थिति में है (चित्र 3.1)।

6.3. "केप टॉप" बदलें (असेंबली 1 और अंत 4)।

"वायर मेश", "आउटर ग्लास", "इनर सेफ्टी ग्लास", "सेफ्टी ग्लास सील", "आउटर फ्रेम" को धारा 6.1 और 6.2 में वर्णित अनुसार हटा दें।

हेलमेट शेल के शीर्ष पर 2 स्कू ढीली करें/हटाएं (आइटम 1, असेंबली 4)।

2 वॉशर रखें। इससे "हेड बैंड असेंबली" (आइटम 2, असेंबली 4) ढीली हो जाएगी।

हेलमेट शेल के सामने 3 स्कू, हेलमेट शेल के पीछे 2 स्कू, विज़र के प्रत्येक तरफ 2 स्कू और इलास्टिक हुक के लिए 1 स्कू ढीली करें (आइटम 3, असेंबली 1)। असेंबली के लिए सभी स्कू और नट्स हटाएं और रखें। (नोट: स्कू, "प्लास्टिक नट्स" और वॉशर का ध्यान रखें; पुनः असेंबल करते समय इन्हें उसी स्थिति में फिट करने की आवश्यकता है।) एक बार सभी स्कू और नट्स हटा दिए जाने के बाद (कुल 12 सेट), हेलमेट शेल को "सॉफ्ट इनर शेल" (आइटम 1, असेंबली 1) से अलग किया जा सकता है, जिससे "केप टॉप" (आइटम 1,

असेंबली 1) जारी हो जाता है। एक नया "केप टॉप" "सॉफ्ट इनर शेल" पर रखें। "केप टॉप" में गोल हाथ को "सॉफ्ट इनर शेल" में काउंटर-सिंक के साथ रखें। ध्यान रखें कि "केप टॉप" पर उथला काउंटर-सिंक "सॉफ्ट इनर शेल" के सामने स्थित है। "केप टॉप" को समायोजित करें ताकि "केप टॉप" के दोनों ओर के जॉइनिंग सीम "सॉफ्ट इनर शेल" में कान के क्षेत्र के ऊपर केंद्र में स्थित हों। जांचें कि "केप टॉप" सही ढंग से स्थित है। (नोट: इलेक्ट्रिक डिप "केप टॉप" को "सॉफ्ट इनर शेल" से सुरक्षित रूप से टेप किया जा सकता है।) हेलमेट शेल को "सॉफ्ट इनर शेल" पर नीचे दबाएं ताकि "केप टॉप" में गोल हाथ को "सॉफ्ट इनर शेल" और हेलमेट शेल के बीच बने चैनल में लॉक किया जा सके। "केप टॉप" को सीधा करें ताकि यह किनारे के चारों ओर समान रूप से वितरित हो। ध्यान रखें कि गोल हाथ चैनल से बाहर न निकले। हेलमेट शेल और "सॉफ्ट इनर शेल" को एक साथ मजबूती से दबाएं और पीछे की ओर हेलमेट शेल और "सॉफ्ट इनर शेल" के माध्यम से 2 "प्लास्टिक नट्स" दबाएं, स्कू में स्कू करें (नोट: प्लास्टिक स्कू आसानी से टूट जाते हैं, इसलिए सावधान रहें, संदर्भ असेंबली 1)। सामने की ओर "हेलमेट शेल" और "सॉफ्ट इनर शेल" के माध्यम से 2 "प्लास्टिक नट्स" दबाएं और स्कू में स्कू करें। "ईयरमप्स" फिट करें।

6.4. रेगुलेटर रखरखाव (वायु प्रवाह)

एयर फ्लो रेगुलेटर में सील पर इस्तेमाल होने वाला लुब्रिकेंट कुछ स्थितियों में सख्त हो सकता है। इससे वायु रिसाव हो सकता है, या रेगुलेटर को संचालित करना मुश्किल हो सकता है। यदि यह स्थिति उत्पन्न होती है, तो रेगुलेटर को डिसमेंटल करें, ओ-रिंग्स को ओ-रिंग्स (श्वास वायु) के लिए अनुमोदित स्नेहन के साथ साफ करें और लुब्रिकेट करें या अपने डिस्ट्रीब्यूटर पर वाल्व सर्विस करवाएं। (असेंबली 3)

6.5. वायु आयन रखरखाव (सीलिंग)

ओ-रिंग्स को बेहतर प्रदर्शन के लिए समय के साथ लुब्रिकेट किया जा सकता है, लेकिन केवल श्वास वायु के लिए अनुमोदित लुब्रिकेशन द्वारा। (असेंबली 5)

7. भागों को बदलने के बाद, एक कार्यात्मक परीक्षण करें

7.1. कार्यात्मक परीक्षण

सफाई, कीटाणुरहित करने या घटकों को बदलने के बाद, जांचें कि सिस्टम कार्य कर रहा है, सभी आवश्यक भागों को क्षति या संदूषण के लिए निरीक्षण करें और, यदि आवश्यक हो, मूल स्पेयर पार्ट्स से बदलें। यदि वायु प्रवाह सूचक पर नारंगी पेनेंट हुड में अपर्याप्त वायु आपूर्ति प्रदर्शित करता है, भले ही दबाव सही ढंग से समायोजित हो, यह इंगित कर सकता है कि फिल्टर सिस्टम, संपीडित वायु लाइन, कपलिंग या ध्वनिरोधी में अवरोध उत्पन्न हुआ है। इस जांच के दौरान, हेलमेट को लंबवत स्थिति (सामान्य कार्य स्थिति) में रखें। रिसाव के लिए लाइन के पैटर्न की जांच करने के लिए कपलिंग और वायु आपूर्ति लाइन को खींचकर मैनुअल परीक्षण करें। उपकरण को संपीडित वायु लाइन के माध्यम से संपीडित वायु आपूर्ति से कनेक्ट करें। निरीक्षण करें कि वायु आपूर्ति और/या संपीडित वायु लाइन से कोई रिसाव ध्वनि नहीं आ रही है।

8. रखरखाव दिनचर्या

8.1.1 उपयोग से पहले:

कार्य और रिसाव निरीक्षण

8.1.2 उपयोग के बाद:

उपकरण की सफाई और कीटाणुशोधन: संपूर्ण उपकरण की सफाई, कार्य जांच और रिसाव निरीक्षण

8.1.3 हर 6 महीने में:

उपकरण की सफाई और कीटाणुशोधन: संपूर्ण उपकरण की सफाई, कार्य जांच और रिसाव निरीक्षण, साथ ही बेयोनेट फिटिंग में ओ-रिंग प्रतिस्थापन।

9. भंडारण

उपयोग और सफाई के बाद, उपकरण को ठंडे, सूखे, अंधेरे स्थान पर संग्रहित करें। सुनिश्चित करें कि आप उपकरण के घटक और भागों को तेल, ग्रीस, विलायक, एसिड और रसायनों के संपर्क में आने से रोकते हैं। सुरक्षात्मक मास्क को इस तरह दो साल तक संग्रहित किया जा सकता है बिना गुणवत्ता में गिरावट के।

10. अतिरिक्त पुर्जे

स्पेयर पार्ट्स की सूची निम्नलिखित URL पर उपलब्ध है:

List of spare parts

Ersatzteilliste

Lista de piezas de repuesto

Liste de pièces de rechange

<http://www.silencer.no/spare-parts>

11. तकनीकी विशिष्टताएँ

पैरामीटर	विशिष्टता
नाममात्र सुरक्षा कारक (MPF)	1,000
ऑपरेटिंग दबाव	न्यूनतम 5 बार अधिकतम 8 बार
मिन. धीमे कार्यशील दबाव और स्टॉप फ्यूल पर एयरफ्लो	190±10 लीटर/मिनट
मैक्स. धीमे कार्यशील दबाव और स्टॉप फ्यूल पर एयरफ्लो	230±10 लीटर/मिनट
उपयोग के दौरान न्यूनतम कमरे का तापमान	0°C
उपयोग के दौरान अधिकतम कमरे का तापमान	40°C
अधिकतम वायु दबाव लाइन लंबाई (कम्प्रेसर से मास्क तक कुल लंबाई)	50 मीटर
अधिकतम वायु दबाव लाइन तापमान	130°C
सामान्य वायु दबाव लाइन	लाइन एंटी-स्टैटिक है
अधिकतम पर रेगुलेटर के साथ शोर स्तर	73 dBA
शोर कमी	41 dBA

*हुड टॉप: हेड सर्कमफ्रेंस 600 से 660 मिमी। "लोअर फ्रेम" के निचले किनारे से "एयर इंटेक" किनारे तक की लंबाई 210 मिमी, ऊंचाई 240 मिमी, वजन 1200 ग्राम।

*केप: "हुड टॉप" के निचले किनारे से सामने - ऊंचाई 620 मिमी। "हुड टॉप" के निचले किनारे से पीछे - ऊंचाई 700 मिमी। चौड़ाई, कंधे 740 मिमी, चौड़ाई, कमर 480 मिमी, वजन 260 ग्राम।

12. अनिवार्य आवश्यकताएं और नियम

12.1. विनियमन (EU) 2016/425: व्यक्तिगत सुरक्षात्मक उपकरण (PPE) के डिजाइन और उत्पादन पर विनियमन। यह विनियमन यूरोपीय संघ में पीपीई के लिए आवश्यकताएं स्थापित करता है, जिसमें एन 14594:2018 कक्षा 4बी प्रकार 2 शामिल है, व्यक्तिगत श्वसन सुरक्षा के लिए, विशेष रूप से एब्रेसिव ब्लास्टिंग संचालन के लिए।"

12.2. उपकरण की स्वीकृति: इंटरसर्ट ग्लोबल Sp.zo.o.

12.3. मॉड्यूल B+C2 के अनुसार उत्पाद निरीक्षण। 13: इंटरसर्ट ग्लोबल Sp.zo.o.

12.4. उपकरण लेबलिंग: हुड/"केप टॉप" के पीछे लेबल।

12.5. आउटर ग्लास (भाग संख्या 106001) और इनर सेफ्टी ग्लास (भाग संख्या 106003) के लिए परीक्षण परिणाम परीक्षण रिपोर्ट 11M/33/PB/2025/MQ और 11M/28/PB/2025/MQ हैं।

13. सामान्य

साइलेंसर AS, लगातार अपने उत्पादों में सुधार करने के लिए काम कर रहा है और बिना पूर्व चेतावनी के इस मैनुअल में दी गई विशिष्टताओं को बदलने की स्वतंत्रता रखता है। हमारे उत्पादों की खरीद हमारे सामान्य बिक्री और वितरण नियम और शर्तों के अधीन है।

13.1. चेतावनी

13.1.1. विनियमन (EU) 2016/425 द्वारा स्थापित नियामक ढांचे के भीतर: व्यक्तिगत सुरक्षात्मक उपकरण (PPE) के डिजाइन और उत्पादन पर विनियमन, केवल अनुमोदित और सही ढंग से सीई-चिह्नित पीपीई को बाजार में उतारा और उपयोग किया जा सकता है। गैर-मूल भागों के उपयोग से सीई अनुमोदन, साथ ही वारंटी से जुड़े सभी अधिकार अमान्य हो जाएंगे। केवल साइलेंसर AS द्वारा आपूर्ति किए गए अतिरिक्त पुर्जों का उपयोग किया जाना चाहिए।"

13.2. संपीडित वायु होसेस – EN 14594:2018 बिंदु 5.17

13.3. संपीडित वायु आपूर्ति ट्यूब को कम से कम निम्न के साथ चिह्नित किया जाना चाहिए:

13.3.1. निर्माता का भाग संख्या या निर्माता का प्रकार पहचान;

13.3.2. निर्माण का महीना और वर्ष (MM-YYYY): निर्माता का व्यापार नाम, ट्रेडमार्क या पहचान के अन्य साधन, सहित यदि उपयुक्त हो तो 'कक्षा A आरपीओ के साथ उपयोग के लिए उपयुक्त' दिखाने के लिए 'A' का अंकन;

13.3.3. यदि उपयुक्त हो तो 'गर्मी प्रतिरोधी' के लिए 'H' का अंकन, यह दिखाने के लिए कि ट्यूब 5.13.5 की आवश्यकताओं को पूरा करती है;

13.3.4. यदि उपयुक्त हो तो 'एंटी-स्टैटिक' के लिए 'S' का अंकन, यह दिखाने के लिए कि ट्यूब 5.13.6 की आवश्यकताओं को पूरा करती है;

13.3.5. यदि उपयुक्त हो, तो 'F' का अंकन यह दिखाने के लिए कि ट्यूब 5.10.A की अतिरिक्त आवश्यकताओं और बिंदु 7.2 को पूरा करती है।

14. श्वसन सुरक्षा उपकरण के लिए वायु आपूर्ति आवश्यकताएं

14.0.1. मानक अनुपालन: EN 14594:2018

लागू डिवाइस प्रकार: आपूर्ति की गई वायु श्वसन सुरक्षा उपकरण (SAR)

14.1. सामान्य आपूर्ति वायु आवश्यकताएं

14.1.1. पैरामीटर विशिष्टता

14.2. वायु का प्रकार

EN 12021 के अनुरूप संपीड़ित श्वास वायु

14.2.1. ऑक्सीजन (O_2) सामग्री 19.5% – 23.5%

14.2.2. कार्बन मोनोऑक्साइड (CO) < 5 ppm

14.2.3. कार्बन डाइऑक्साइड (CO_2) < 500 ppm

14.2.4. ऑयल मिस्ट / वेपर < 0.5 mg/m³

14.2.5. गंध कोई नहीं (प्रशिक्षित कर्मियों द्वारा निर्धारित)

14.3. ऑपरेटिंग दबाव की स्थिति

14.3.1. पैरामीटर मान

14.3.2. न्यूनतम आपूर्ति दबाव 5.5 बार (80 psi)

14.3.3. अधिकतम आपूर्ति दबाव 8.6 बार (125 psi)

14.3.4. अनुशंसित कार्य सीमा 6.0 – 7.0 बार (87 – 102 psi)

14.3.5. दबाव विनियमन स्थिर दबाव बनाए रखने के लिए स्रोत पर रेगुलेटर आवश्यक

14.4. वायु प्रवाह और सिस्टम प्रदर्शन

14.4.1. पैरामीटर मान / स्थिति

14.4.2. डिवाइस के लिए न्यूनतम प्रवाह दर 160 – 250 L/min (डिवाइस डिजाइन के आधार पर)

14.4.3. सिस्टम क्षमता एक साथ जुड़े सभी उपयोगकर्ताओं के लिए प्रवाह मांग का समर्थन करना चाहिए

14.4.4. ओवर-प्रेसर सुरक्षा सिस्टम को प्रेशर रिलीफ वाल्व से फिट किया जाना चाहिए

14.4.5. कम दबाव सुरक्षा स्वचालित शटऑफ या अलार्म यदि दबाव बनाए नहीं रखा जाता है

14.5. वायु तापमान और आर्द्रता

14.5.1. पैरामीटर विशिष्टता

14.5.2. इनलेट वायु तापमान 5°C से 40°C

14.5.3. नमी सामग्री ओस बिंदु परिवेश के तापमान से कम से कम 5°C नीचे

14.5.4. कंडेनसेट नियंत्रण जल निकासी प्रणाली आवश्यक, नमी जाल या ड्रायर की सिफारिश की

14.6. एयरलाइन-होज़ आवश्यकताएं

14.6.1. पैरामीटर विशिष्टता

14.6.2. अधिकतम होज़ लंबाई 50 मीटर (जब तक अन्यथा निर्दिष्ट न हो)

14.6.3. न्यूनतम आंतरिक व्यास 8 मिमी

14.6.4. सामग्री और विशेषताएं श्वास वायु के लिए प्रमाणित; किंक-प्रतिरोधी; स्थैतिक-विसर्जन यदि आवश्यक हो

14.7. कनेक्शन इंटरफ़ेस

14.7.1. पैरामीटर विशिष्टता

14.7.2. कनेक्टर प्रकार सीईआरएल रेक्टस के साथ संगत, या निर्दिष्ट मालिकाना फिटिंग

14.7.3. थ्रेड प्रकार G 1/4"; बीएसपी, या एनपीटी

14.7.4. अनुकूलता केवल निर्माता द्वारा अनुमोदित कनेक्टर्स का उपयोग करें

14.8. फिल्ट्रेशन सिस्टम आवश्यकताएं

14.8.1. पैरामीटर विशिष्टता

14.8.2. फिल्ट्रेशन प्रकार मल्टी-स्टेज जिसमें प्री-फिल्टर और सक्रिय कार्बन शामिल है

14.8.3. मानक फिल्टर EN 12021 आवश्यकताओं को पूरा करना चाहिए

14.8.4. रखरखाव निर्माता के निर्देशों के अनुसार फिल्टर बदलें

14.9. चेतावनी और सुरक्षा जानकारी

14.9.1. संपीड़ित ऑक्सीजन या अन्य गैर-श्वासनीय गैसों से कनेक्ट न करें।

14.9.2. निर्दिष्ट दबाव सीमा से अधिक न हो।

14.9.3. केवल उन वायु स्रोतों के साथ उपयोग करें जो EN 12021 गुणवत्ता मानकों को पूरा करते हैं।

14.9.4. केवल निर्माता द्वारा अनुमोदित होसेस, फिटिंग और कनेक्टर्स का उपयोग करें।

इंटरसेट ग्लोबल Sp.zo.o. MB2957 अधिकृत निकाय, ने EN 14594:2018 कक्षा 4B प्रकार2 के अनुसार सीई प्रकार अनुमोदन में भाग लिया है।

इंटरसेट ग्लोबल Sp.zo.o.

Ul. Krucza 16/22, 00-526 Warsaw

POLAND

MB2957, KRS: 0000756768, NIP: 9542798660, REGON: 381754761

श्वसन सुरक्षा उपकरणों के लिए EN 14594:2018 मानक के अनुपालन को इंगित करता है।

सुरक्षित उपयोग या भंडारण के लिए तापमान सीमा

आग प्रतिरोध या फ्लेम-रेटार्डेंट गुण

(आंकड़े, असेंबली निर्देश और पुर्जों की सूची वाली बाद की पृष्ठ समान अनुवाद और स्वरूपण पैटर्न का पालन करेंगे, सभी लेबल और विवरणों का हिंदी में अनुवाद करेंगे।)